



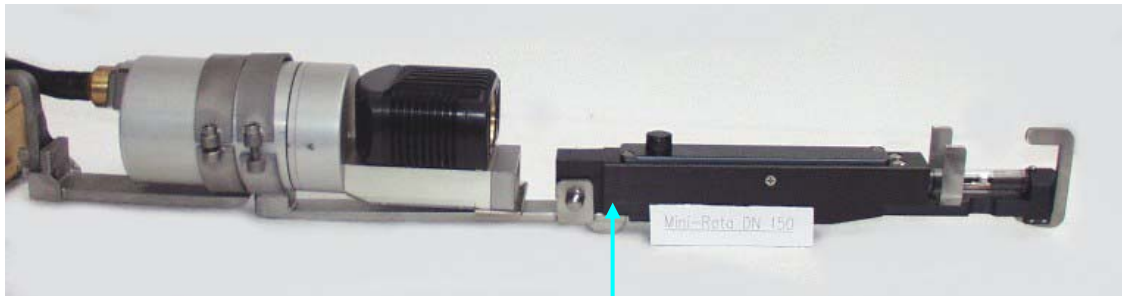
KANAL- INSPEKTIONS- DICHTHEITSPRÜF- REPARATUR- UND SANIERUNGS-ANLAGEN

Biegeeweiche Rohrmaterialien und auch Querschnittsveränderungen oder –verringierungen müssen qualitativ perfekt vermessen werden.

Dazu wird ein mittels Laser erzeugter Kreis auf die Rohrwandung projiziert. Über Referenzlängen können nun der Rohrdurchmesser, die Deformation oder auch die Querschnittsveränderungen manuell vermessen werden.

Über entsprechende Software-Techniken ist diese Vermessung auch über Referenzkreise etc. zu realisieren. Die Deformation wird nach den a.a. R. d. T. berechnet (siehe auch DWA, Rohrhersteller, etc.)

Die Bildqualität sowohl in MPEG als auch JPEG ist hochauflösend abzuspeichern.



Externe Deformationsmessvorrichtung inklusiv Spannungsversorgung
Halter für alle Kameratypen erhältlich.



Laserkreis mit externem Referenzmaß.

